



Fondation Qualité Fleurier

La haute horlogerie certifiée

CHRONOMÉTRIE
COSC

DURABILITÉ
CHRONOFIABLE

TECHNIQUE ET ESTHÉTIQUE
DES COMPOSANTS

FLEURITEST
PRÉCISION AU PORTÉ





Une garantie de qualité

Haute horlogerie, montre de haut de gamme, précieuse, de luxe, de prestige : autant de qualificatifs qui ne font l'objet ni d'une définition rigoureuse ni d'une acception uniforme dans le monde horloger.

Certes, il existe des test horlogers, dont certains sont définis et appliqués avec toute la rigueur voulue, propres à informer, voire rassurer le client final. Mais aucun, à ce jour ne répond à l'ensemble des attentes que le client est en droit d'avoir quand il consacre un montant important à acquérir un garde temps d'exception.

Cette situation peut engendrer une confusion chez le client. Elle peut même, à terme, faire obstacle à la reconnaissance de l'horlogerie de qualité, à laquelle nous sommes attachés depuis toujours dans cette terre d'ancienne tradition horlogère.

Partant de cet état de fait, la Fondation Qualité Fleurier s'est donné pour ambition de réunir dans une même certification un ensemble d'exigences exclusives, qui garantisse au client final l'achat d'une montre :

- de précision en toutes circonstances,
- de solidité et de durabilité éprouvée,
- d'une qualité de finition esthétique exclusive.

Une garantie d'indépendance

La Fondation Qualité Fleurier est soutenue par les pouvoirs publics, dont la Confédération Helvétique (SECO), l'Etat de Neuchâtel, la Commune de Fleurier et l'Association Régionale Val-de-Travers, ainsi que la Fondation Philippe Jéquier, les marques et manufactures liées à Fleurier soit : Bovet Fleurier SA, Chopard Manufacture SA, Parmigiani Fleurier SA et Vaucher Manufacture Fleurier SA.

Une ouverture européenne

La certification est ouverte à toute marque suisse ou européenne qui en fait la demande et en remplit les conditions.

Une procédure claire, une légitimité historique

La procédure de certification est menée de manière objective, sous contrôle d'une commission technique indépendante des marques participantes.

Un droit de recours (instance arbitrale) est garanti contre les décisions de la commission technique et du Conseil de Fondation.

Les pages qui suivent illustrent la tradition horlogère dans laquelle la Fondation Qualité Fleurier s'inscrit, ainsi que les différentes étapes menant à la certification et au droit d'apposer le logo :

FQF
La haute horlogerie certifiée



Fondation Qualité Fleurier

Jean-Patrice Hofner
Président

Le 27 septembre 2004

L'HORLOGERIE À FLEURIER QUELQUES REPÈRES



- 1730** Introduction de l'horlogerie à Fleurier par David-Jean-Jacques-Henri Vaucher.
- 1750** 15 horlogers (soit environ le 3.5% de la population).
- 1794** La population horlogère y représente un peu plus du 13% de la population, soit 106 individus sur 797 habitants.
- 1820** Amélioration du commerce cantonnais. Edouard Bovet et ses frères donnent une spectaculaire impulsion au commerce horloger grâce à la fabrication des calibres chinois. Ils détiennent le monopole quasi absolu de l'importation horlogère en Chine. Plus tard, d'autres maisons fleurisanes suivent l'exemple : Vaucher Frères (1848), Edouard Juvet de Buttes qui transfère son atelier à Fleurier dès 1844, les frères Dimier, venus de Genève. Après la Chine d'autres débouchés s'ouvrent aux fabricants fleurisanes qui s'adaptent aux exigences de ces nouveaux marchés.
- 1851** Ouverture de la première école d'horlogerie à Fleurier.
- 1872** Plus de 600 personnes occupées dans l'horlogerie, soit le 23% de la population.
- 1887** Fleurier compte une trentaine de maisons d'horlogerie employant 634 horlogers qui fabriquent pour une quantité de pays : Chine, Egypte, Turquie, Etats-Unis, Angleterre, Espagne, France sont les principaux débouchés.
- 1920** Charles-Edouard Guillaume, natif de Fleurier, reçoit le Prix Nobel de physique pour ses travaux concernant les alliages de fer et de nickel. Il est l'inventeur de l'invar et l'élinvar, alliages utilisés par la suite dans la fabrication des ressorts et des spiraux (le « cœur » de la montre).
- 1940** A l'issue de la grande crise des années trente, on dénombre encore 8 fabricants d'horlogerie à Fleurier dont Fleurier Watch Co SA, Bovet frères et Cie SA, et Numa Jeannin SA. Plusieurs autres usines s'occupent de la fabrication d'ébauches, d'aiguilles, de cadrans, de glaces, ressorts etc.

- 1975** Michel Parmigiani fonde la société Parmigiani Mesure et Art du Temps SA.
- 1989** Renaissance de la marque Bovet-Fleurier SA.
- 1996** Fondation de la société Chopard Manufacture SA à Fleurier ; Lancement de la marque Parmigiani Fleurier.
- 2001** Constitution de la Fondation Qualité Fleurier dans le but, entre autres, d'établir des critères de qualité technique et d'esthétique de construction horlogère selon les meilleurs principes de la haute horlogerie.
- 2002** Création de Vaucher Manufacture Fleurier SA et de Parmigiani Fleurier SA, toutes deux issues de Parmigiani Mesure et Art du Temps SA.
- 2004** Lancement officiel de la procédure de certification de la Fondation Qualité Fleurier.



A l'heure actuelle environ 400 personnes travaillent à Fleurier pour l'horlogerie et ses branches annexes. La présence de manufactures et marques telles que Chopard Manufacture SA, Parmigiani Fleurier SA, Vaucher Manufacture Fleurier SA, Bovet Fleurier SA et de la certification de la Fondation Qualité Fleurier font de Fleurier un centre important de la Haute Horlogerie suisse.

1



Le mouvement doit être certifié COSC

Les mouvements sont soumis à l'intégralité des tests selon la norme ISO 3159.

Tous les mouvements soumis à la certification FQF doivent avoir passé le test.

2



Le mouvement doit avoir passé le test chronofiable

Le test Chronofiable suit différentes étapes, soit :

- un cycle de vieillissement,
- des cycles de tests destinés à la mesure des forces de traction-pression sur la tige,
- des cycles de tests destinés à la mesure des forces sur les poussoirs (chronographes, correcteurs, etc.) et lunettes tournantes,
- des tests aux champs magnétiques,
- un test de choc au mouton-pendule, sauf pour les complications délicates,
- un test d'étanchéité.

Il est demandé de soumettre aux tests Chronofiable les têtes de montres suivantes :

Pour un modèle produit de 1 à 100 pièces : 5 pièces
de 101 à 200 pièces : 10 pièces
plus de 201 pièces : 20 pièces

3



Le mouvement doit répondre à une qualité de finition esthétique exclusive

Un cahier des charges définit le niveau de finition des pièces et de leur décoration. Il a été arrêté par un groupe d'experts réunissant des spécialistes de la recherche, de l'enseignement et de la production. Son respect fait l'objet d'un examen préalable, au stade d'un kit de pièces composant son mécanisme.

Les principes généraux sont notamment :

Matériaux

Des matériaux métalliques, ou céramiques traditionnels, précieux ou avant-gardistes doivent être utilisés. L'utilisation de matières plastiques est interdite.

Finition exclusive

Un décor doit être apparent sur l'épaisseur maximum de la platine ou de la partie visible du pont, par procédé sélectif de la zone à décorer, ainsi que dans les creusures principales. Les éléments ne doivent comporter aucun angle vif brut et les découvertes doivent être polies. Aucune bavure visible ne doit être présente et les zones fonctionnelles des pièces aciers devront être polies. Les têtes de vis devront être plates et polies, anglées sur la fente et le pourtour. Les pièces de forme devront être anglées, polies, traits tirés si possible.

Moyens

Pour réaliser les décorations, les procédés de fabrication peuvent être mécaniques ou manuels. Les opérations effectuées en vrac ne sont pas tolérées.

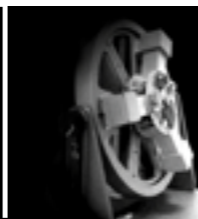
Traitement de surface

Le traitement galvanique des fournitures n'est pas obligatoire. S'il en est appliqué, il doit améliorer les caractéristiques techniques ou esthétiques du mouvement. Le nickelage seul n'est pas admis. Il est autorisé sur des pièces en acier devant être protégées contre l'oxydation.

Procédure

Le bureau technique de la Fondation vérifie l'existence de la certification COSC et Chronofiable puis contrôle le kit de pièces détachées. En cas de doute, il est fait appel à la commission technique. En cas d'admission, la marche de la montre est ensuite analysée sur la machine Fleuritest.

4



La marche de la montre terminée doit être attestée par la Fleuritest

La montre, dans son habillage définitif, subit son dernier test, le passage sur la machine Fleuritest.

Un test de fonctionnement de 24 heures est effectué sur la machine qui recrée les mouvements d'un cycle nyctéméral alternant des phases actives, voire très actives et calmes. Les variations de marche sont analysées au moyen d'un système d'acquisition d'images par caméras numériques.

Entièrement pilotée par ordinateur, la machine observe l'heure comme le fera le futur porteur mais avec une plus grande acuité.

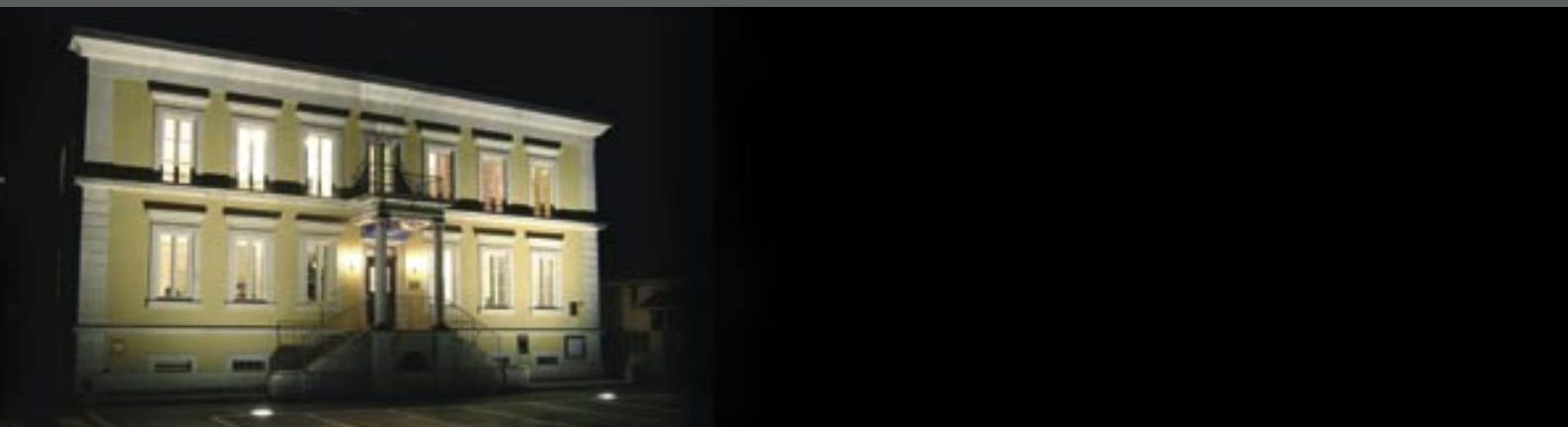
La précision de la montre examinée doit être comprise entre 0 et +5 secondes par jour.

A l'issue du test, en cas de réussite, un certificat est délivré pour chaque pièce, avec mention du numéro porté sur le mouvement et sur la boîte.

La montre peut alors se prévaloir de la certification

FQF
La Haute Horlogerie Certifiée





La Fondation Qualité Fleurier a ses bureaux dans le bâtiment communal de Fleurier.

Rue du Temple 8
CH - 2114 Fleurier.
Téléphone: + 41 32 861 47 00
Télécopie: + 41 32 861 47 01
Courriel: info@fqf.ch

Les statuts et règlements applicables à la certification dans leur version actuelle se trouvent sur le site de la Fondation: **www.fqf.ch**